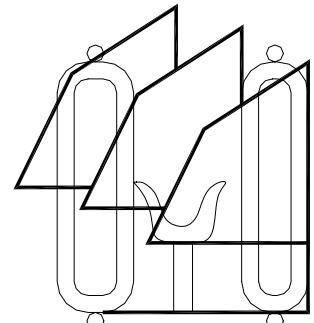
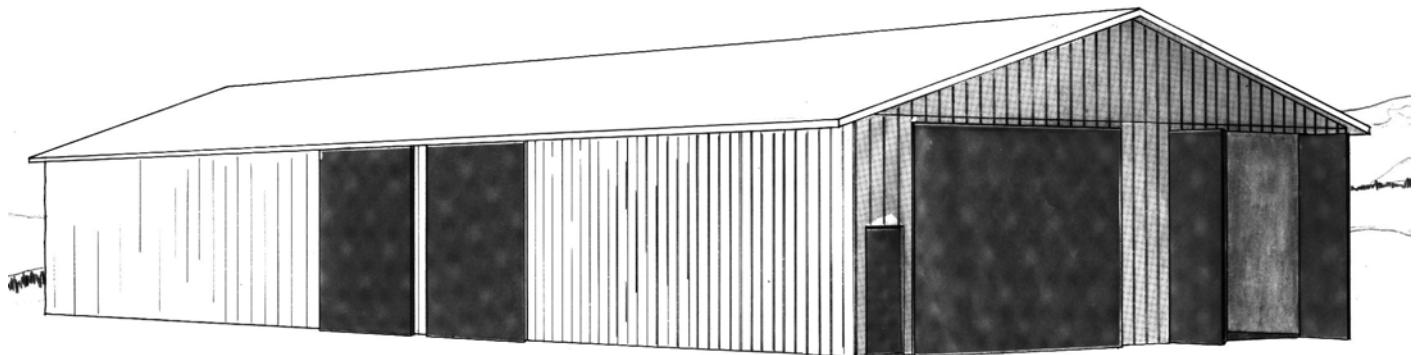


**REMISE À MACHINERIE AVEC
ATELIER**



80311



REMISE À MACHINERIE AVEC ATELIER

REMISE

Cette remise à machinerie mesure 12 000 mm de largeur et offre une hauteur libre de 3 900 mm.

La charpente est montée sur une fondation de béton de 200 mm d'épaisseur.

Le plancher est fait d'une dalle de béton de 20 MPa d'une épaisseur de 125 avec joints de construction aux 6 000 mm dans les deux sens. On pourra remplacer le béton par 15 mm de concassé.

La charpente est faite de montants de 38 par 140 mm à tous les 600 mm et de fermes de toit supportant la charge de neige locale. En utilisant des montants plus longs, on peut augmenter la hauteur libre.

On trouve une porte de 4 800 mm dans un bout et deux portes latérales de 3 600 mm.

La porte de bout pourrait être plus large sans inconvenients.

ATELIER

Le plan inclut un atelier isolé mesurant 12 000 mm de longueur par 7 200 de largeur. La porte isolée à 3 600 mm de largeur et offre un dégagement de 3 590 mm.

Une autre option présente un atelier de 9 600 mm par 7 200 mm. La porte isolée a alors 4 800 mm de large (elle pourrait être plus large) et 3 900 de dégagement. Une deuxième porte de 4 800 mm donne accès à un espace convenant bien au remisage d'une moissonneuse-batteuse par exemple.

Un atelier de 9 600 mm de longueur permet l'entrée d'une machine telle que la moissonneuse-batteuse.

Les murs de l'atelier sont isolés avec de la laine minérale (R-SI 2.1) et le plafond a une valeur isolante de R-SI 3.5. On trouve un coupe-vapeur, et la fondation est isolée en périphérie.

Le plancher de l'atelier devrait être de béton pour faciliter le nettoyage et éviter la perte de menues pièces lors de travaux.

